

رقم ٥ - ٤ / ١٩٥٥

جمعية المهندسين المصرية

٢٨ شارع نهضة مصر بالقاهرة - تأسست في ٣ ديسمبر سنة ١٩٢٠

لجنة المواصفات الكهربائية

المواصفات القياسية

البطاريات والأعمدة الكهربائية الجافة

مطبعة الاعتماد بمصر

ESEN-CPS-BK-0000000360-ESE

00426469

رقم هـ - ٤ / ١٩٥٥

جمعية المهندسين المصرية

٢٨ شارع نهضة مصر بالقاهرة - تأسست في ٣ ديسمبر سنة ١٩٢٠

لجنة المواصفات الكهربائية

المواصفات القياسية

البطاريات والأعمدة الكهربائية الجافة

مطبعة الاعتماد بمصر

مواصفات البطاريات والأعمدة الكهربائية الجافة

مقدمة :

١ - قامت اللجنة بكامل هيئتها بالاطلاع على مواصفات البطاريات والأعمدة الجافة بكل من الولايات المتحدة الأمريكية وإنجلترا وفرنسا وألمانيا ، وهي البلاد التي يعتبر إنتاجها من هذه الأصناف في مقدمة الأصناف العالمية .

٢ - قارنت اللجنة بين مختلف المواصفات المذكورة في البند السابق بغرض وضع مواصفات معيارية لهذا النوع من المنتجات بحيث تحقق في صناعته الجودة التي تكفل حماية المستهلك ، مما يؤدي تدريجياً إلى تحقيق مبدأ الاكتفاء الذاتي في جمهورية مصر .

٣ - رأت اللجنة أن تسكني بتحديد أبعاد ومواصفات الأعمدة المختلفة ، أما فيما يختص بالبطاريات التي ستستعمل في الأجهزة المستوردة إلى جمهورية مصر من مختلف بلدان العالم ، فقد رأت اللجنة أن تترك تحديد أبعادها الاجمالية إلى أن يطلب صنعها من المصانع بمصر بحيث تكون هذه الأبعاد مناسبة لأبعاد الفراغ المخصص لهذه البطاريات بالأجهزة التي ستعمل بها وعندئذ يلزم تحديد طراز العامود المجمعة منه هذه البطاريات ويكون لإختباره عموماً كاختبار العامود الواحد مع مراعاة استعمال مقاومة التفريغ التي تتفق مع مواصفات الإعبية .

٤ - رأت اللجنة أنه من الأصوب تعريف بعض المصطلحات حتى لا يكون هناك لبس في فهمها .

٥ — قامت اللجنة بوضع المواصفات للأعمدة الجافة وزدت أبعادها واستعمالاتها واختباراتها المختلفة في جدول يشمل جميع الطرازات.

مواصفات الأعمدة الجافة

١ — تقتصر هذه المواصفات على الأعمدة الجافة المستعملة في الأغراض المبينة بالبند رقم (٤) .

٢ — الأعمدة المقصودة في هذه المواصفات هي الأعمدة الابتدائية التي تحتوي على المواد الرئيسية الآتية :

(أ) ذلك (قطب سالب) (ب) كربون (قطب موجب)
(ج) محلول كهربى على هيئة عجينة متماسكة غير قابلة للسكب تحتوي على ملح النشادر .

(د) ثانى أكسيد المنجنيز أو أى مانع للاستقطاب .
وتوضع هذه الأجزاء مجمعة داخل غلاف من مادة عازلة للكهرباء ويكون سطح العامود العلوى بحكم القفل بمادة عازلة أخرى تقاوم فعل المحلول ولا تتأثر بالأحوال الجوية .

٣ — الغرض من وضع هذه المواصفات هو وضع حد أدنى لجودة الأعمدة والبطاريات الجافة من مختلف الطرازات والأشكال .

٤ — الاستعمال :

الأعمدة الواردة في المواصفات التالية يمكن استعمالها في أحد الأغراض الآتية :

(أ) تسخين قتيله . (ب) ضغط عالى . (ج) ضغط شبكى .
(د) أنارة يدوية . (هـ) تليفونات وتلغرافات .
(و) أجهزة السمع .

٥ — تعاريف :

(أ) العامود الجاف المذكور بهذه المواصفات هو الوحدة اللازمة لتحويل الطاقة الكيماوية إلى طاقة كهربائية ويكون ضغطها الاسمي $1\frac{1}{2}$ فولت وتنتهى بأطراف للتوصيل الخارجى .

(ب) البطارية الجافة هى مجموعة من الأعمدة الجافة متصلة كهربائيا بعضها ببعض حسب الغرض المطلوب وتغلف من الخارج لتكون وحدة واحدة منتهية بأطراف خارجية للتوصيل .

(ج) الفولت الاسمى هو فرق الجهد بين أطراف العامود أو البطارية وهى غير محملة ويقاس بفولتميتر لا تقل مقاومته الداخلية عن ٥٠٠ أوم للفولت الواحد .

(د) فولت التحميل هو فرق الجهد بين أطراف العامود أو البطارية الموصلة على حمل .

(هـ) فولت نهاية التفريغ هو فرق الجهد عند الانتهاء من تفريغ العامود أو البطارية لاستنفاد عمرها بالشروط الموضحة بالجدول رقم (١) .
(و) عمر العامود أو البطارية هو مدة التفريغ تحت الشروط الخاصة المذكورة حتى يصل الجهد بين الأطراف إلى مقدار فولت نهاية الاختبار .

(ز) مقاومة التفريغ هى المقاومة الخارجية التى يحمل بها العامود أو البطارية الجافة تحت الشروط الخاصة المذكورة .

٦ — طريقة التمييز والترقيم :

يحدد طراز وشكل كل عامود بحرفين الأول يدل على طراز العامود

والثاني على شكله . ويكون الحرف الثاني منهما أما حرف (ر) للأعمدة الاسطوانية أو حرف (ع) للأعمدة المربعة أو حرف (ف) للأعمدة المسطحة .

بينما تحدد البطارية بواسطة رقم أول ثم حرفين ثم رقم أخير فالرقم الأول يدل على عدد الأعمدة الموجودة على التوالي والرقم الأخير على عدد المجموعات أو الأعمدة الموجودة على التوازي — أما الحرفان فيدلان على طراز وشكل العامود المجمعة منه البطارية كما سبق .

٧ — الأطراف :

الأطراف هي النهايات التي توصل الأقطاب بالحل الخارجي وتصنع من مادة معدنية جيدة التوصيل للكهرباء وأنواعها كالآتي :

(أ) غطاء على عامود الكربون كطرف والزنك كطرف آخر

(ب) ريش زمبركية

(ج) نهايات مقلوطة .

(د) محاجر

(هـ) أسلاك

(و) كبسولات

٨ — البطاقة :

يجب أن يحمل غلاف العامود أو البطارية الجافة بطاقة يكتب عليها التالي :

(أ) اسم المصنع أو الماركة المسجلة والبلد التي صنعت بها .

(ب) الطراز والشكل كما هو موضح بالبند رقم ٦

(ج) الفولت الاسمى

(د) تاريخ الصنع بالشهر والسنة

ملحوظة :

هذه المواصفات من وضع لجنة خاصة مشكلة بتكليف من مجلس الإنتاج اشترك فيها اثنان من أعضاء لجنة المواصفات ثم اعتمدت في صورتها النهائية من لجنة المواصفات الكهربائية لجمعية المهندسين المصرية .

قائمة المصطلحات الفنية

List of Technical Terms

Dry Cell	عمود جاف
Battery	بطارية
Electrode	قطب
Polarisation	الاستقطاب
Nominal Voltage	الفولت الاسمي
Load Voltage	فولت التحميل
End Point Voltage	فولت نهاية التفريغ
Discharge resistance	مقاومة التفريغ
Socket	محجر
Capsule	كبسولة

مواصفات الأعمدة الجافة

جدول رقم ١

الارتفاع	أبعاد الترتيب الخارجية بالمليمتر		الإستعمال	الاختبار عند درجة حرارة ٥٠- درجة مئوية				العمر بالساعات	
	القطر أو الطول بـ ١٠٠ مم	الإرتفاع		مدة القويعة باليوم	مقاومة التفريغ	قوة ثباتية الاختبار	قوة ثباتية أساسية	مدة الاختبار بالشهر (٢٠-٤٠)	عدد الاختبار
أ	٨	١٣	أعمدة السبع	١٤ ساعة	١٥٠٠	١٠٠٠	٥٠٠	—	—
ب	٨	١٤	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٣٠٠٠	١٠٠٠	١٠٠٠	٦	٣
ج	١١	١٩	أعمدة السبع	١٤ ساعة	١٥٠٠	١٠٠٠	٤٠٠	—	—
د	١١	٢٣	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٣٠٠٠	١٥٠٠	٤٠٠	٦	٤٥
هـ	١١	٢٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	١٥٠٠	١٠٠٠	٤٠٠	—	—
و	١١	٣١	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٣٠٠٠	١٥٠٠	٨٠٠	٦	٦٥
ز	١٣	٤٨	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٧٥	١٠	٦	٥٠ دقيقة
ح	١٦	٥٢	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	١٠	٦	٦٠
ط	١٦	٤٨	أعمدة السبع	١٤ ساعة	١٥٠٠	١٥٠٠	١٤٥	٦	١١٠
ي	١٩	٧٨	أعمدة السبع	١٤ ساعة	١٥٠٠	١٥٠٠	١٥٠	٦	١٣٠
ك	١٩	٥٤	أعمدة السبع	١٤ ساعة	١٥٠٠	١٥٠٠	٢١٠	٦	١٩٠
ل	٢٤	٤٦	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٧٥	١٥	٦	٤
م	٢٤	٦٦	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٣٠	—	—
ن	٢٤	٨١	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	—	—
س	٣٢	٥٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٤٠	٦	٩
ت	٣٢	٧٣	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٤٠	٦	١١
ث	٣٢	٨٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	١٠٢
ج	٣٤	١٠٢	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٥١٠
د	٣٤	١٤٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
هـ	٣٤	١٧٣	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
و	٣٤	٢٠٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ز	٣٤	٢٤١	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ح	٣٤	٢٧٥	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ط	٣٤	٣٠٩	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ي	٣٤	٣٤٣	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ك	٣٤	٣٧٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ل	٣٤	٤١١	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
م	٣٤	٤٤٥	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ن	٣٤	٤٧٩	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
س	٣٤	٥١٣	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ت	٣٤	٥٤٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ث	٣٤	٥٨١	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ج	٣٤	٦١٥	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
د	٣٤	٦٤٩	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
هـ	٣٤	٦٨٣	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
و	٣٤	٧١٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ز	٣٤	٧٥١	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ح	٣٤	٧٨٥	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ط	٣٤	٨١٩	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ي	٣٤	٨٥٣	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ك	٣٤	٨٨٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ل	٣٤	٩٢١	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
م	٣٤	٩٥٥	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ن	٣٤	٩٨٩	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
س	٣٤	١٠٢٣	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ت	٣٤	١٠٥٧	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ث	٣٤	١٠٩١	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠
ج	٣٤	١١٢٥	أعمدة السبع	١٤ ساعة	٤٠	٩٠	٦٠	٦	٤٧٠

١ - دوائر على سائر غير سائر في اليوم.
٢ - دوائر على سائر لمدة ١٠ ساعات متتالية.
٣ - دوائر على سائر لمدة ١٠ ساعات متتالية.
٤ - دوائر على سائر لمدة ١٠ ساعات متتالية.

ملاحظات عامة:

- ١ - يلاحظ أن عدد الأعمدة المختبرة مذكور مع مقاومة التفريغ ومع فولت نهاية الاختبار.
- ٢ - لا يؤهل القوائم إلا عند أخذ القراءات ثم يفصل مباشرة.
- ٣ - لا تقل مقاومة القوائم المتصل من ٥٠٠ أوم لقول على أن لا يقل الفولت الاسمي للمؤد في هذه الحالة عن ١٠ فولت.
- ٤ - تجري الاختبارات على مالا يقل عن ثلاث وحدات في الأعمدة أو البطاريات تختار من مجموعة من نوع واحد كما يجري اختبار بعد التفريغ على ثلاث وحدات أخرى.
- ٥ - يسمح بحدود أخطاء ± 0.0 في الأبعاد فقط دون المساس بالمواصفات الكهربائية.

DRY CELLS SPECIFICATION

TABLE No. 1

Type	Overall Dimensions of Zinc in mm		Applications	Testing at 20-25°C			Life, Hours		
	Diameter or Length X Depth	Height		Duration of Daily Discharge	Discharge Resistance Ohms	End Point Voltage Volts	During 4 Weeks From Delivery	Duration of Storage Months (20-25 °C)	Life After Storage
A R	8	13	Hearing Aid	12 Hours	1500	1.00	50	—	—
A F	23 X 14.5	3	Hearing Aid	12 Hours	3000	1.00	100	—	—
			High Tension Supply	4 Hours	5000/15	15/15	4	6	3
B R	11	19	Hearing Aid	12 Hours	1500	1.00	200	—	—
B F	31 X 23	3	Hearing Aid	12 Hours	3000	1.00	400	—	—
			High Tension Supply	4 Hours	5000/15	15/15	30	6	25
C R	11	27	Hearing Aid	12 Hours	1500	1.00	400	—	—
C F	31 X 23	5	Hearing Aid	12 Hours	3000	1.00	800	—	—
			High Tension Supply	4 Hours	5000/15	15/15	75	6	65
D R	13	48	Torch Lamp	5 Min.	4	0.75	1	6	50 Min
D F	42 X 42	5.5	Hearing Aid	12 Hours	20	0.90	10	—	—
			High Tension Supply	4 Hours	2500/15	15/15	75	6	60
E R	16	48	High Tension Supply	4 Hours	2500/15	15/15	125	6	110
E F	42 X 42	6	High Tension Supply	4 Hours	2500/15	15/15	150	6	130
F R	38	7.5	High Tension Supply	4 Hours	2500/15	15/15	150	6	130
F F	42 X 42	7.5	High Tension Supply	4 Hours	2500/15	15/15	210	6	190
G R	19	54	High Tension Supply	4 Hours	2500/15	15/15	210	6	190
G F	61 X 45	10	Grid Bias	—	—	1.45	18 Months	—	—
H R	24	46	Torch Lamp	5 Min.	4	0.75	5	6	4
H F	24	66	Hearing Aid	12 Hours	20	0.90	15	—	—
			Hearing Aid	12 Hours	20	0.90	30	—	—
I R	24	66	Hearing Aid	12 Hours	20	0.90	30	—	—
J R	25	81	Hearing Aid	12 Hours	20	0.90	60	—	—
K R	32	57	Telephone and Telegraph	4 Min X 10*	20/3	2.8/3	20	—	—
			Telephone and Telegraph	4 Min. X 10*	50/3	3.25/3	40	—	—
			Torch Lamp	5 Min.	4	0.75	10	6	9
			Torch Lamp	5 Min.	2.25	6.68	6.5	6	6
			Torch Lamp (Industrial)	4 Min X 10*	4	0.90	13	3	11
			Torch Lamp (Industrial)	4 Min X 32**	4	0.90	12.5	3	10.5
			Hearing Aid	12 Hours	20	0.90	60	—	—
			High Tension Supply	4 Hours	2500/15	15/15	600	6	540
			High Tension Supply	4 Hours	1250/15	15/15	300	6	270
			Grid Bias	—	—	1.45	24 Months	—	—
L R	32	73	Telephone and Telegraph	4 Min. X 10*	20/3	2.8/3	27	—	—
			Telephone and Telegraph	4 Min. X 10*	50/4	3.25/3	54	—	—
M R	32	78	Torch Lamp	30 Min. X 8***	8	0.90	45	6	40
			Hearing Aid	12 Hours	20	0.90	100	—	—
			Filament Supply	4 Hours	25	1.00	140	—	—
			High Tension Supply	4 Hours	1250/15	15/15	550	6	490
N R	32	102	Filament Supply	4 Hours	25	1.00	160	—	—
			High Tension Supply	4 Hours	1250/15	15/15	550	6	590
O R	63	152	General	4 Min. X 10*	20/3	2.8/3	180	—	—
			General	4 Min. X 10*	50/3	3.25/3	310	—	—
			General	1 Hour X 2****	2.66	0.85	70	6	60
P S	32 X 32	82	General	All Day	200	0.85	900	6	700
Q S	36 X 36	190	General	All Day	100	0.85	1200	6	950
R S	50 X 50	120	General	All Day	50	0.85	1100	6	900
S S	57 X 57	138	General	All Day	35	0.85	1200	6	1000
T S	70 X 70	145	General	All Day	20	0.85	1200	6	1050
U S	83 X 83	175	General	All Day	15	0.85	1300	6	1150
S	110 X 110	188	General	All Day	10	0.85	1700	6	1500

* 4 Minutes every hour, 10 times day.

** 4 Minutes every quarter of an hour for 8 hours continuously.

*** 3 Minutes every hour for 8 hours continuously.

**** An Hour discharge, 6 hours rest then an hour discharge and 16 hours rest.

General Remarks :

1. The number of cells to be tested, is mentioned with the discharge resistance and end point voltage.
2. The voltmeter is only connected when readings are taken; otherwise disconnected.
3. The resistance of the voltmeter used must not be less than 500 ohm / volt ; the nominal voltage of the cell not being less than 1.5 V.
4. Tests are made on a number not less than 3 units of cells or batteries picked from one type. Corresponding tests are made on not less than 3 other units after the specified storage.
5. A maximum tolerance of 5% is allowed in the overall dimensions only without affecting the electrical specification.

The battery is identified by means of a first number, two letters and a last number. The first number indicates the number of cells in series, while the last number indicates the number of groups or cells in parallel ; the two letters indicate the Type and form of the incorporated cell as specified above.

7. Terminals

The Terminals are the ends which connect the electrode to the external load and are made of a metal with good electrical conductivity. The types of terminals are :

- a) Cap on the carbon electrode, the zinc being the other terminal.
- b) Spring reeds.
- c) Screwed terminals.
- d) Sockets.
- e) Wires.
- f) Capsules.

8. Identification Card :

The cell or battery cover should bear an identification card with the following writings :

- a) The Name or Trade Mark of the Firm and the country where it was manufactured.
- b) The Type and Form as per Clause 6.
- c) The Nominal Voltage.
- d) The date of manufacture : month and year.

Remark :

This specification has been prepared by a special Committee formed by the Permanent Council For National Production including two members of the Electrical Specifications Committee of the Egyptian Society of Engineers. The draft was revised and approved in its present form by the Electrical Specifications Committee.

- to electrical energy and whose nominal voltage is 1.5 volts, having terminals for external connection.
- b) **The Dry Battery** is a group of dry cells electrically interconnected for a particular purpose, and enclosed in an outside cover so as to form one unit having terminals for external connection.
 - c) **The Nominal Voltage** is the potential difference between the terminals of the cell or the battery at no load and is measured by a voltmeter whose internal resistance is not less than 500 ohms per volt.
 - d) **The Load Voltage** is the potential difference between the terminal of the cell or the battery when connected to a load.
 - e) **The End Point Voltage** is the potential difference at the end of the discharge of the cell or the battery when its life is consumed under the conditions specified in Table 1 hereafter.
 - f) **The Life** of the cell or the battery is the time of discharge under the particular conditions specified hereafter, until the potential difference between its terminals reaches the End Point Voltage.
 - g) **The Discharge Resistance** is the external resistance with which the cell or battery is loaded under the conditions hereafter specified.
6. **Method of Identification and Marking:**
- The cell, is identified by means of two letters, the first of which indicates the Type, while the second indicates the Form of the cell. The second letter shall be "R" for the round, "S" for the square, and "F" for the flat cell.

Specifications for Dry Cells :

1. These specifications are confined to the dry cells to be used in the applications identified under clause 4 hereafter.
2. The cells hereafter specified are those primary cells which constitute the following principal material :
 - a) Zinc (as negative electrode).
 - b) Carbon (as positive electrode).
 - c) Electrolyte in the form of a coherent paste, not subject to flow, and which includes ammonium chloride.
 - d) Manganese dioxide or any other depolariser.

The principal parts are enclosed in an insulating cover, and the top surface of the cell shall be sealed with another insulating material inactive to the electrolyte and also to the varying climatic conditions.

3. The purpose of these specifications is to put a lower limit to the quality of the various cells and batteries.
4. The applications of the cells specified hereafter are the following :—
 - a) Filament heating.
 - b) High tension batteries.
 - c) Grid bias batteries.
 - d) Hand torches.
 - e) Telephone and telegraph apparatus.
 - f) Hearing aids.
5. Definitions :

- a) The Dry Cell of this specification is that unit necessary for the transformation of chemical energy

SPECIFICATIONS

FOR

DRY CELLS AND BATTERIES

Introduction :

1. The Committee has reviewed the specifications of the dry cells and batteries in the United States of America, England, France and Germany, in which countries the production of these cells and batteries is of the finest in the world.
2. The Committee has considered the above specifications with the view of putting Egyptian specifications such as to ensure good quality of product which in turn safeguards the consumer and tends to proceed towards self sufficient production in the Republic of Egypt.
3. The Committee has confined its work to the determination of the dimensions of the various dry cells. In respect of batteries which shall be used in apparatus imported from various countries, the Committee has intentionally left out the overall dimensions until the time comes when these batteries are produced in Egypt. The dimensions should then be specified to suit the space allotted for these batteries in the parent apparatus. In this case, the type of the constituent cell should as well be specified, with the understanding that the battery tests shall be in compliance with the tests hereafter mentioned for the cell.
4. The Committee has provided for some definitions in order to avoid any ambiguity in understanding.
5. The Committee has grouped the specifications of the dry cells, including dimensions, applications, and various tests in one table which incorporates all types.

No .E — 4/55

EGYPTIAN STANDARD SPECIFICATIONS

Prepared by

THE EGYPTIAN SOCIETY OF ENGINEERS

ELECTRICAL STANDARD SPECIFICATION

DRY CELLS AND BATTERIES

AL-ÉETEMAD PRINTING PRESS CAIRO.

No .E — 4/55

EGYPTIAN STANDARD SPECIFICATIONS

Prepared by

THE EGYPTIAN SOCIETY OF ENGINEERS

ELECTRICAL STANDARD SPECIFICATION

DRY CELLS AND BATTERIES

AL-ÉETEMAD PRINTING PRESS CAIRO.